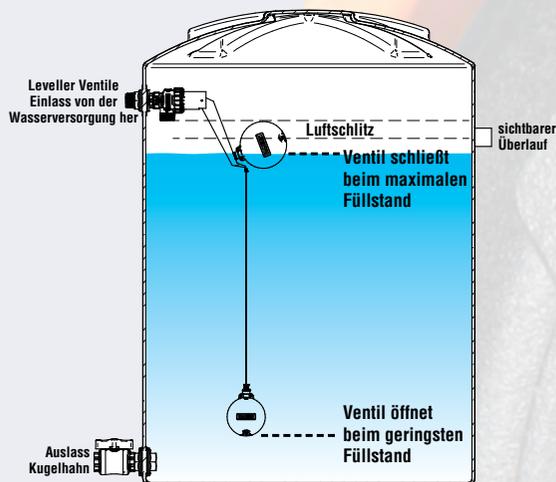


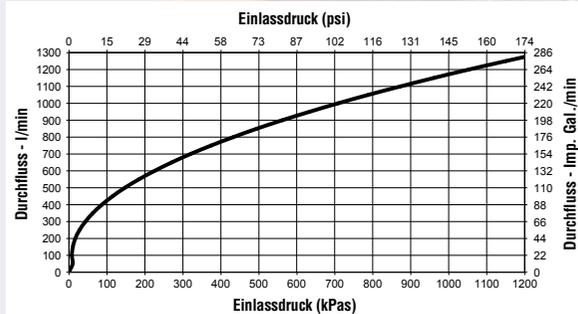
Technische Daten

Hansen Leveller Valve-Installationsanleitung



- Der maximale Füllstand wird durch die Position des oberen Schwimmers am Ventilarm eingestellt - und erlaubt die maximale Ausnutzung der Tankhöhe.
- Der Mindestfüllstand wird durch die Anpassung der Länge der Kordel zwischen dem oberen Schwimmer und der unteren, schweren Boje eingestellt.

Durchflussdiagramm für Hansen Leveller Valve

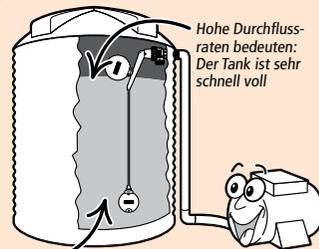


Schützen Sie Ihre Pumpe

✓ Verlängern Sie die Betriebsdauer Ihrer Pumpe

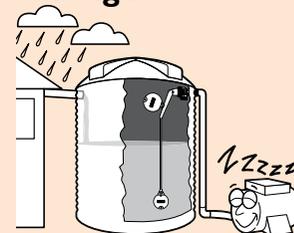
Eine gepflegte Pumpe ist eine verlässliche Pumpe! Das Einbauen eines Hansen Leveller Valves in Ihr System bedeutet, dass der Tank nur befüllt wird wenn er fast leer ist. Das Wegfallen der Ein-/Aus-Zyklen Ihrer Pumpe resultiert in weniger Arbeit, weniger Wartung und einem zuverlässigeren System.

Die Pumpe schaltet sich ein, wenn der Tank fast leer ist



✓ Regenwasser sammeln & nur pumpen wenn es nötig ist

Das Hansen Leveller Valve ist das perfekte System für die Regenwassersammlung mit ergänzender Pumpmöglichkeit aus anderen Quellen. Die Pumpe muss nur arbeiten wenn der Regenwasserspiegel niedrig ist, und der Tank aufgefüllt werden muss.



✓ Vermeiden Sie Trockenlaufen des Tanks

Ihre Pumpe kann ernsthaft beschädigt werden, wenn sie trocken läuft! Hansen Leveller Valves gewährleisten, dass die Pumpe den Tank immer mit ausreichend Flüssigkeit versorgt. Dadurch wird ein Trockenlaufen des Tanks verhindert und teuren Reparaturkosten vorgebeugt.



HANSEN PRODUCTS (NZ) LIMITED
 PO Box 809 • Whangarei • Neuseeland
 T: +64 9 430 4140 F: +64 9 430 4141
 E: info@hansenproducts.com
 W: www.hansenproducts.com

HANSEN
 Best Installed Value

Verfügbar bei:

Auf dem Lande



Landwirtschaft



Gartenbau



Bewässerung



Haushalt



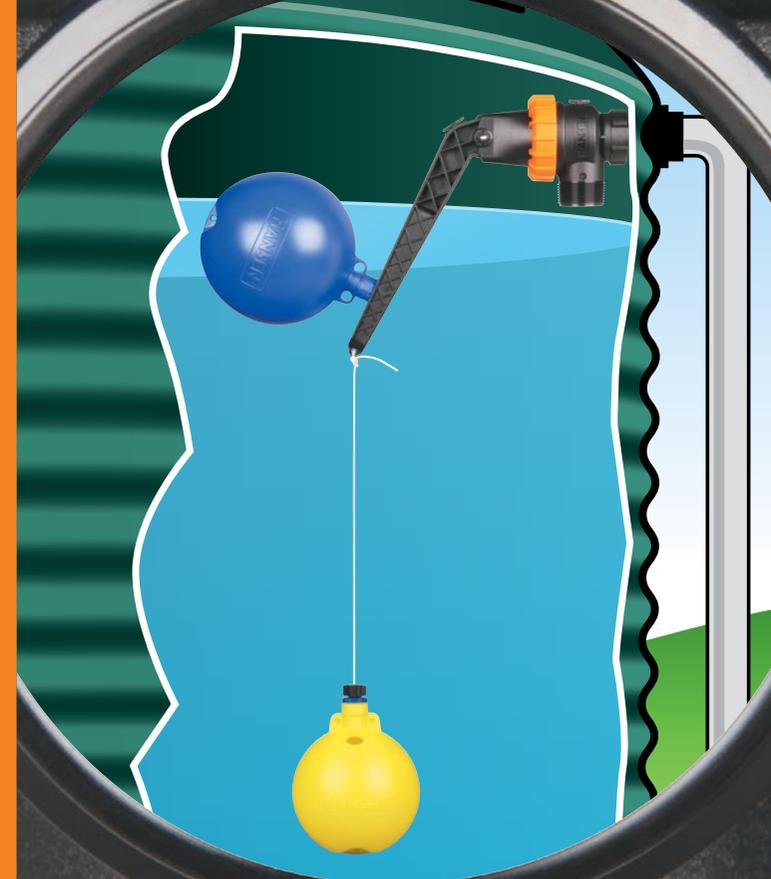
Am Meer



HANSEN™

Leveller Valve

Schwimmventil



Hohe Leistung
RESERVOIR-/TANK-VENTIL

www.hansenproducts.com

Die preiswerteste Installation

Hansens Armaturen und Ventile sind in Neuseeland seit über 50 Jahren im Einsatz und erobern nun den Weltmarkt. Unsere Geschichte beginnt im Jahre 1950. Bert Hansen baute gerade ein Haus und konnte dafür keine zuverlässige Toilettenspülung finden. Als Ingenieur erfand er kurzerhand selber eine. Der Anfang war gemacht.

Hansen Leveller Valves urden für Tankinstallationen entwickelt, bei denen ein Füllstandunterschied erforderlich ist, um die Pumpe und das zyklische Wassersystem abzuschalten (kontinuierliches Ein- und Ausschalten). Das neue System bestand aus einem Schwimmer und einer schweren Kugel, die es dem Benutzer erlaubte, das Ventil bei einem Mindeststand zu öffnen und bei einem Maximalstand zu schließen.

Leveller Valves verfügt über eine Hansen Membrankonfiguration mit "Self Cleaning Pilot", die für besonders sanftes Öffnen und Schließen entwickelt wurde, so dass Druckschläge verringert und dadurch die Betriebsdauer der Pumpe und des Leitungssystems erhöht werden. Leveller Valve wurde entwickelt, um zuverlässig bei hohem und niedrigem Druck (0,2 - 12 bar) sowie in sauberem und in schmutzigem Wasser funktionieren zu können.

Mit über 50 Jahren Erfahrung im Bereich Pumpenherstellung weiß Hansen Products, wie wichtig Flüssigkeitszufuhr, Durchfluss und Druck innerhalb eines Rohrsystems sind. Dadurch konnte Hansen Products Produkte entwickeln, die innovativ, leicht anwendbar und hochleistungsfähig sind und ein optimales Preis-Leistungsverhältnis garantieren.

Alle Hansen Produkte haben eine lebenslange Garantie*

Weitere Informationen zu unserer Produktgarantie finden Sie auf unserer Website: www.hansenproducts.com/legal.htm

Funktionen und Vorteile

- Kostengünstiges Hochleistungs-Reservoir-/Tankventil
- Einstellbare Min/Max Ein-/Aus-Steuerung (50 mm - 2,5 m)
- Geeignet für hohen/niedrigen Druck (0,2 - 12 Bar)
- Kann schnell viel Wasser bereitstellen, ohne den Vollstrom dabei einzuschränken.
(1275 l/min bei 12 Bar)
- Zum Patent angemeldeter "Self Cleaning Pilot" für den Einsatz in sauberem/schmutzigem Wasser.
- Sanfter Öffnungs- und Schließvorgang zur Verhinderung von Ventilprellen und Druckschlag
- Robustes, kompaktes Design
- Gewindeanschluss zur Verwendung mit Diffusor-Rohr, ideal für hohe Flussgeschwindigkeiten und zur Vermeidung von Turbulenzen
- Durchstech-Antiheber Löcher für Mehrtankfüllung oder Diffusor-Installationen
- Hergestellt aus robusten, nicht korrodierenden, UV stabilisierten Materialien
- Ventillieferung komplett mit glasfaserverstärktem Nylon-Ventilkörper und 32, 40, 50 mm Gewindeadaptern, Niveausteuern, 115 mm gewichtetem HiViz Gewindeball, 140 mm blauem Schwimmer mit Gewinde, 2,5 m Kordel

Neuseeland Patentr.: 596808/600174 und Gebrauchsmuster 415354, und australischer Patentantrag 2012203015 und Gebrauchsmuster 341444.



HANSEN Leveller Valves
werden unter Einsatz von Wasser
rigoros und manuell getestet.



Wir machen unseren Kunden nichts vor. Bei uns bekommen sie schlicht und einfach ein zuverlässiges Reservoir-/Tankventil!



Testeinheit für LEVELLER Prototypen

Als Hansen 2010 die *HiFlo* Trough and Tank Valves erneut auf den Markt brachte, sagten uns unsere Kunden: "Diese Ventile sind großartig! Aber wann bringt Ihr endlich ein zuverlässiges, Hochleistungs-Reservoir-/Tankventil heraus?"

Unsere Antwort war: "Wir sind gerade dabei, ein zuverlässiges Hochleistungs-Reservoir-/Tankventil zu entwickeln und werden es bis 2012 auf den Markt bringen."

Bevor wir jedoch mit dem *Leveller*-Projekt begannen, fragten wir unsere Kunden, was sie sich von dem neuen Ventil wünschten und woran es bei den damals auf dem Markt erhältlichen Produkten haperte.

Die Kunden erklärten uns, dass die damals erhältlichen Produkte immer nur entweder ständig offen oder ständig geschlossen sein konnten, plötzlich zuschlugen und dabei Druckschlag erzeugten, bei niedrigem Druck nicht zuverlässig funktionierten, bei Schmutzwasser zu kompliziert waren, oder einfach kein hinreichendes Volumen bieten konnten.

Das *Leveller*-Projekt war eine riesige Herausforderung für unser Forschungs- und Entwicklungsteam.

Hansen musste ein Ventil entwickeln, das zuverlässig und simpel war und eine einstellbare Niveausteuern hatte, die bei Minmaleinstellung geöffnet und bei Maxmaleinstellung geschlossen werden konnte. Das Ventil musste sich sanft öffnen und schließen. Außerdem sollte es dazu in der Lage sein, bei sehr niedrigem /sehr hohem Druck ein großes Volumen sauberes Wasser oder Schmutzwasser zu liefern.

Wir sind überzeugt davon, dass unser neues Produkt nicht nur alle Wünsche unserer Kunden erfüllen kann, sondern haben uns sogar zusätzlich noch darum bemüht, Montage und Betrieb wesentlich einfacher zu gestalten.

- ✓ **Min und Max Füllstandsteuerung**
- ✓ **Niedriger und hoher Druck**
- ✓ **Sauberes Wasser und Schmutzwasser**
- ✓ **Sanftes Öffnen und Schließen**
- ✓ **Zuverlässiges, einfaches Reservoir-/Tankventil**

Teiche und Wasserspeicher

Tanks